

MOTOR

Fabricante	Cummins BTA 3.3-C80
Tipo	Certificación Tier III Turboalimentado/Carga aire refrigerado
Potencia nominal	80 hp (60 kW) a 2100 rpm
Consumo de combustible	3,5 L/hr (0,9 gal/hr)

SISTEMA ELÉCTRICO

Voltaje	12 voltios
Baterías	1 x 12 voltios
A/hora	100
A/arranque en frío	640

DIRECCIÓN

Tipo de dirección	Bomba de engranajes
Cilindros	1
Ángulo de dirección (+/-)	34°
Oscilación (+/-)	8°
Radio de giro interno	4,6 m (15,1 pies)
Modo cangrejo (+/-)	180 mm (7,0 pulg)

PESO

Peso de operación	7.360 kg (16.226 lbs)
Peso del tambor delantero	3.750 kg (8.267 lbs)
Peso del tambor trasero	3.610 kg (7.959 lbs)
Carga lineal del tambor delantero	25,9 kg/cm (145 lb/in)
Carga lineal del tambor trasero	24,9 kg/cm (139 lb/in)
Los tambores tienen bordes chanfleados	

DESPLAZAMIENTO

Transmisión	hidrostática
Bomba de accionamiento de pistón axial de desplazamiento variable del tambor	1
Motores de accionamiento hidráulico de desplazamiento fijo del tambor	2
Freno motor	hidrostático
Freno de emergencia	multidisco
Freno de estacionamiento	multidisco
Velocidad máxima de trabajo	11,4 km/h (7,1 mph)
Velocidad máxima de desplazamiento	11,4 km/h (7,1 mph)
Pendiente superable (con vibración prendida)	20°
Pendiente superable (con vibración apagada)	30°
Distancia de la guía al suelo	755 mm (29,8 pulg)

VIBRACIÓN

Tipo circuito hidráulico	cerrado
Tipo de bomba	engranajes
Motor hidráulico de desplazamiento fijo	2
Vibración	Excéntrica
Frecuencia –	
Baja	43 Hz (2.580 vpm)
Alta	52 Hz (3.120 vpm)
Amplitud –	
Baja	0,33 mm (0,013 pulg)
Alta	0,60 mm (0,024 pulg)
Fuerza centrífuga –	
Baja	48 kN (12.365 lbs)
Alta	65 kN (14.613 lbs)

MONTAJES DE AISLAMIENTO DE VIBRACIÓN

Números de aislamientos	
Delantero izquierdo (lado del accionamiento del motor)	6
Delantero derecho (lado de vibración del motor)	4
Trasero derecho (lado del accionamiento del motor)	4
Trasero izquierdo (lado de vibración del motor)	6

SISTEMA DE RIEGO PRESURIZADO

Tanque de agua delantero	650 L (172 gal)
Etapas de filtrado de agua	3
Bombas de riego	2
Tipo de tanque	Polietileno
Nivel del tanque de agua	indicador LED

CAPACIDADES

Tanque de combustible	110 L (29 gal)
Aceite del motor	6,5 L (1,7 gal)
Depósito hidráulico	40 L (10,6 gal)
Sistema de vibración (c/u)	1,8 L (0,48 gal)

COMPARTIMIENTO DE OPERADORES

Aisladores pesados aislados del chasis, pasamanos, panel de instrumentos con tapas antivandalismo, visibilidad delantera/trasera excepcional. Protección ROPS, palanca única de velocidad y dirección con mando de vibración prende/apaga, asiento con múltiples posiciones,

volante ajustable, sistema vibratorio con modo doble, espejos retrovisores (izquierdo y derecho).

ESPESOR MÁXIMO DE ELEVACIÓN COMPACTADO

Arena/pedregullo	300 mm (11,8 pulg)
Suelos mixtos	200 mm (7,9 pulg)
Asfalto	120 mm (4,7 pulg)

EQUIPO ESTÁNDAR

Plataforma abierta ROPS fija con pasamanos
Protección antivandalismo
4 luces de trabajo halógenas (55 W/delanteras y traseras)
Indicador de giro (izquierda y derecha)
Accionamiento hidrostático de ambos tambores
Vibración doble
Control de vibración delantera/doble/trasera del tambor
Interruptor de parada automática de vibración en neutral
Chasis articulado
Refrigerador de aceite hidráulico
Alarma de marcha atrás
Cinturón de seguridad retráctil – 51 mm (2 pulg)
Asiento giratorio lateral con suspensión, con brazos plegables
Sistema de agua presurizado
Tambores con bordes chanfleados
Filtrado de agua – 3 etapas
Interruptor de desconexión maestra
Bocina
Horómetro
Botón de parada de emergencia
4 puntos de predisposición para elevación
Drenos del sistema de riego
Protección por fusible eléctrico
Perilla de giro del volante
Filtros roscados de combustible, aceite del motor e hidráulico
Caja de herramientas
Capó de levante vertical
Luces indicadoras
 Batería
 Presión del aceite del motor
 Pre calentador de admisión
 Temperatura del motor
 Freno de estacionamiento
 Vibración encendido/apagado
 Sistema de aspersor encendido/apagado

EQUIPO OPCIONAL

Vibración de alta frecuencia (48 Hz – 62 Hz)

Baliza giratoria

Luces de trabajo delanteras y traseras
(montadas en la ROPS o en la cabina)

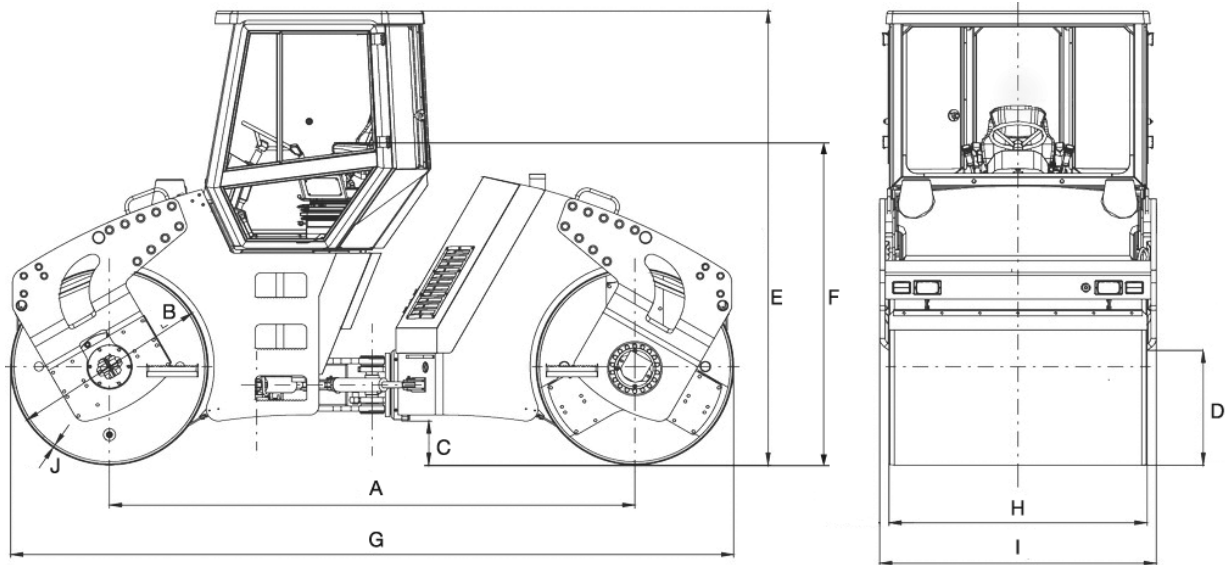
Cabina con calefacción y aire acondicionado

Cortador de borde

Predisposición para radio

(sin radio/dos altavoces y antena)

Raspadores oscilantes



DIMENSIONES

A.	Distancia entre ejes	3.260 mm (128,4 pulg)
B.	Diámetro del tambor	1.150 mm (45,3 pulg)
C.	Distancia libre al suelo	240 mm (9,5 pulg)
D.	Distancia de la guía al suelo	755 mm (29,8 pulg)
E.	Altura total	2.950 mm (116,1 pulg)
F.	Altura del asiento	2.300 mm (90,6 pulg)
G.	Largo total	4.410 mm (174 pulg)
H.	Ancho del tambor	1.450 mm (57 pulg)
I.	Ancho total	1.540 mm (60,6 pulg)
J.	Espesor del tambor	15 mm (0,6 pulg)

Las medidas, los pesos y las capacidades mostrados en este folleto, así como cualquier conversión usada, son siempre aproximados y están sujetos a variaciones consideradas normales conforme las tolerancias de fabricación. Es política de CASE la mejora continua de sus productos, reservándose el derecho de modificar las especificación y materiales, o de introducir mejoras en cualquier momento, sin previo aviso u obligación de cualquier especie. La ilustraciones no muestran necesariamente el producto en las condiciones estándar.

CCE-DV7-E01 - 07/2012

www.casece.com

Oficinas Comerciales

Garín - Buenos Aires

Rep. Argentina

Calle 28 n° 920

Panamericana Km 38,5

Teléfono: 54 3327-446100

Weston, Florida – USA

3265 Meridian Pkwy, Suite 124

Zip code 33331-3505

Tel: +19546592414

Fábricas

Contagem - Minas Gerais - Brasil

Av. General David Sarnoff, 2237

Inconfidentes - 32.210-900

Teléfono: +55 31 2104-3111

Sorocaba - São Paulo - Brasil

Av. Jerome Case, 1.801

Éden - CEP 18087-220

Teléfono: +55 15 3334-1700

CASE
CONSTRUCTION